

FERTIGTEILE FÜR FAHRZEUGWAAGEN

Unterflurwaage – STANDARD

Anwendungen

- Einsatz in Industrie, Landwirtschaft, Recyclingunternehmen
- für Einsatz unter extremen Bedingungen geeignet
- auf der Grundlage der jeweils neuesten Vorschriften berechnet und in Abstimmung mit den zuständigen Genehmigungsbehörden gefertigt

Vorteile

- ausgereifte Betonkonstruktionen für LKW-Waagen
- aufeinander abgestimmte Fertigteilkonstruktionen von Fundamenten und Wägebrücken – Baukastensystem
- komplette werksseitige wetterunabhängige Vorfertigung der hochwertigen Betonteile
- Anpassung an alle auf dem Markt gängigen Messdosenzellen
- Montage innerhalb kürzester Zeit auf bauseitig vorbereitete Fundamente
- wartungsfrei, problemlose Reinigung
- späteres Umsetzen aller drei Varianten möglich
- geprüfte Statiken

Beton

B 45 und B 55 nach DIN 1045
frost- und tausalzbeständig, verschleißfest

Lastannahmen/Vorschriften/Zulassungen

DIN 8119
DIN 1045

Ausführung Unterflurwaage (siehe Seite 9–2)

Komplettkonstruktion, bestehend aus Waagengrube und Waagenbrücke, ausgelegt für die Aufnahme von nur vier Messdosenzellen

Ausführung Waagengrube

- geschlossene Waagengrube aus Stahlbeton B 45
- zwei stirnseitige Kantenschutzwinkel aus 60/60/6, feuerverzinkt
- Sockel für Notabstützung der Brücke
- Lagerplatten für Messdosenzellen
- Gefälle zur Mitte und Einbindung von zwei Entwässerungsrohrmuffen aus PVC DN 100 – mittig in der Längsseite einbetoniert
- die Lagerplatten der Messdosensplatte sind für den Blitzschutz mit der stirnseitig einbetonierten HAUF Erdungsdurchführung verbunden
- Montage auf zwei Fundamenten

Ausführung Waagenbrücke

- einteilig
- 2 stirnseitige Kantenschutzwinkel 60/60/6 feuerverzinkt
- 8 Stoßfängertaschen zur Aufnahme handelsüblicher Dämpfungselemente
- 4 Lagerplatten für Messdosenzellen
- 2 Einstiegsöffnungen Dm 625

Sonderausführungen

- längsseitiger Kantenschutzwinkel der Grube
- Aufkantungen zur Begrenzung der Fahrspur auf der Brücke bzw. auf der Grube

Montage

Transport und Montage der Fertigteile incl. Krangestellung kann durch b + f-Montagekräfte realisiert werden

Hinweise

Fall- und fachbezogene Beratung, detailliertes Informationsmaterial zu allen Komponenten und Baustoffen, objektbezogene Leistungsbeschreibungen auf Anfrage!

FERTIGTEILE FÜR FAHRZEUGWAAGEN

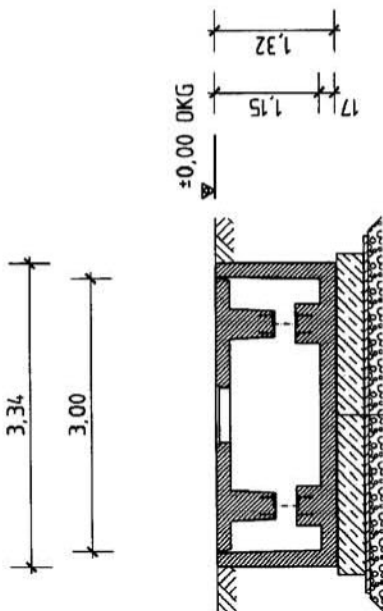
Unterflurwaage STANDARD

TYPENPROGRAMM

Waagentyp [m]	Gesamtlänge [m]	Höhe [m]	Grube [t]	Brücke [t]
8,0	8,44	0,65	28,0	15,3
9,0	9,44	0,80	30,6	17,3
10,0	10,44	0,95	33,2	21,4
12,0	12,44	0,95	38,3	26,1
14,0	14,44	0,95	43,4	30,8
16,0	16,44	0,95	48,4	35,4
18,0	18,44	0,95	53,5	40,0
20,0	20,44	0,95	58,6	44,8

Belastungsklasse SLW 60

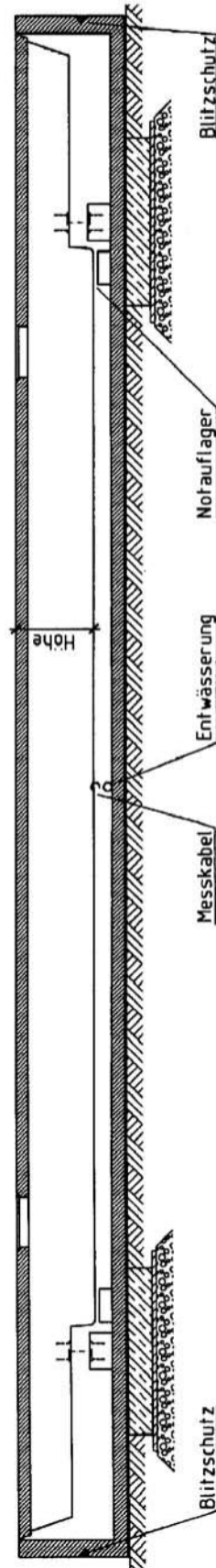
QUERSCHNITT



- Mörtelbett 2 cm
- Fundament 30 cm
- Sauberkeitsschicht 5 cm
- frostsicheres Planum mit einer zul. Bodenpressung von mind. 200 kN/m²

Gesamtlänge

Waagentyp



LÄNGSSCHNITT

FERTIGTEILE FÜR FAHRZEUGWAAGEN

Unterflurwaage – FLACH

Anwendungen

- für Einsatz in Industrie, Landwirtschaft, Recycleanlagen
- geeignet für Standorte mit hohem Grundwasserstand bzw. mit kontaminiertem Boden
- auf der Grundlage der jeweils neuesten Vorschriften berechnet und in Abstimmung mit den zuständigen Genehmigungsbehörden gefertigt

Vorteile

- ausgereifte Betonkonstruktionen für LKW-Waagen
- aufeinander abgestimmte Fertigteilkonstruktionen von Fundamenten und Wägebrücken – Baukastensystem
- komplette werksseitige wetterunabhängige Vorfertigung der hochwertigen Betonteile
- Anpassung an alle auf dem Markt gängigen Messdosenzellen
- Montage innerhalb kürzester Zeit auf bauseitig vorbereitete Fundamente
- wartungsfrei, problemlose Reinigung
- spätere Umsetzung möglich
- geprüfte Statiken
- Komplettkonstruktion, bestehend aus geteilter Waagengrube und Waagenbrücke
- flache Bauweise, maximale Einbautiefe 83 cm
- ausgelegt für die Aufnahme von 6 Messdosenzellen

Beton

B 45 und B 55 nach DIN 1045
frost- und tausalzbeständig, verschleißfest

Lastannahmen/Vorschriften/Zulassungen

DIN 8119
DIN 1045

Abmessung und Gewicht (siehe Seite 9–4)

Ausführung Waagengrube

- zweiteilige Waagengrube aus Stahlbeton B 45
- stirnseitige Kantenschutzwinkel 60/60/6 feuerverzinkt
- Sockel für Notabstützung der Brücke
- Lagerplatten für Messdosenzellen
- Verbindung der Messdosenplatten mit den stirnseitig einbetonierten HAUFF-Erdungsdurchführungen als Blitzschutz
- Gefälle von der Mitte zu den Stirnseiten, Entwässerungsanschluss durch 2 Rohrmuffen DN 100
- Montage auf 3 Fundamenten

Ausführung Waagenbrücke

- zweiteilig
- stirnseitige Kantenschutzwinkel 60/60/6 feuerverzinkt
- 10 Stoßfängertaschen zur Aufnahme handelsüblicher Dämpfungselemente
- 6 Lagerplatten für Messdosenzellen
- 3 Einstiegsöffnungen 96 x 70 cm

Montage

Transport und Montage der Fertigteile incl. Krangestellung kann durch b + f-Montagekräfte realisiert werden

Hinweise

Fall- und fachbezogene Beratung, detailliertes Informationsmaterial zu allen Komponenten und Baustoffen, objektbezogene Leistungsbeschreibungen auf Anfrage!

FERTIGTEILE FÜR FAHRZEUGWAAGEN

Unterflurwaage FLACH

TYPENPROGRAMM

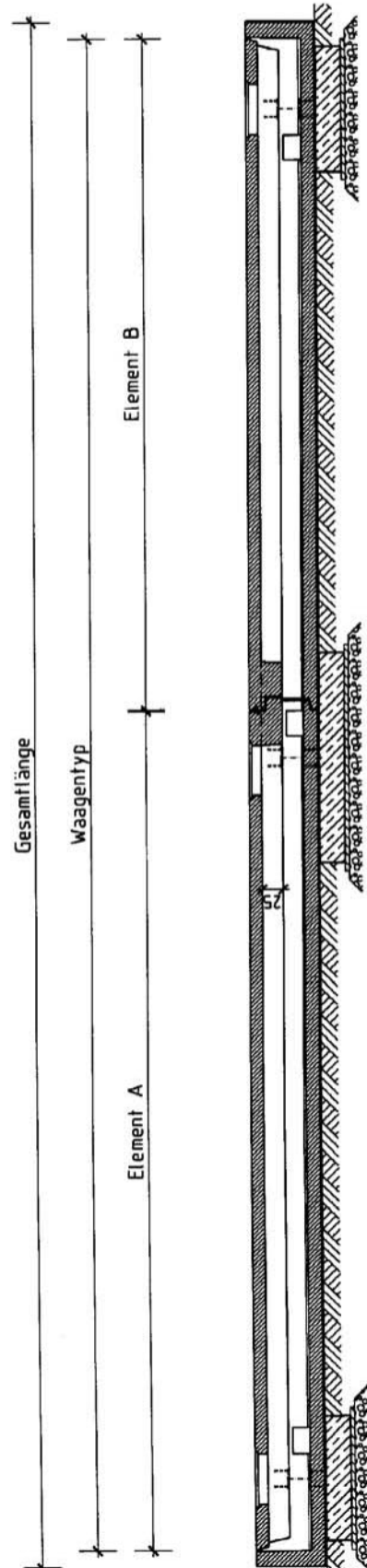
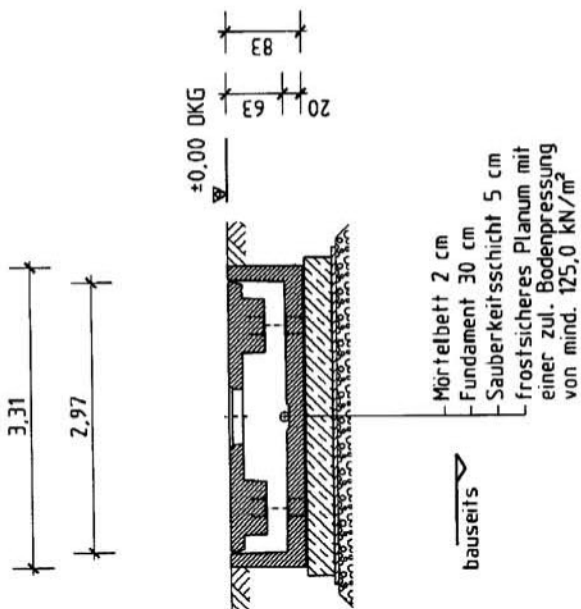
Waagentyp [m]	Gesamtlänge [m]	Grube A [f]	Grube B [f]	Brücke A [f]	Brücke B [f]				
8,0	8,40	8,4	19,5	7,99	14,9				
10,0	10,40	10,4	23,7	9,99	18,5				
16,0	16,40	8,35	18,2	8,19	18,0	8,15	15,0	7,99	14,9
18,0	18,40	10,34	22,3	8,19	18,0	10,15	18,5	7,99	14,9
20,0	20,40	10,34	22,3	10,19	22,1	10,15	18,5	9,99	18,5

Hinweis:

Die Waagentypen 8,0 und 10,0 m werden mit 4 Meßzellen einteilig ausgeführt.

Belastungsklasse SLW 60

QUERSCHNITT



FERTIGTEILE FÜR FAHRZEUGWAAGEN

Überflurwaage – FLACH

Anwendungen

- Einsatz in Industrie, Landwirtschaft, Recyclingunternehmen
- auf der Grundlage der jeweils neuesten Vorschriften berechnet und in Abstimmung mit den zuständigen Genehmigungsbehörden gefertigt

Vorteile

- ausgereifte Betonkonstruktion für LKW-Waagen in modularer Ausführung
- komplette werksseitige wetterunabhängige Vorfertigung der hochwertigen Betonteile
- Anpassung an alle auf dem Markt gängigen Messdosenzellen
- leichte Zugänglichkeit zu den Messzellen
- Montage in auf bauseitig vorbereitete Fundamente
- wartungsfrei, problemlose Reinigung
- flache Bauweise, dadurch kurze Anfahrrampen
- spätere Umsetzung leicht möglich
- geprüfte Statik

Beton

- B 45 und B 55 nach DIN 1045
- frost- und tausalzbeständig, verschleißfest

Lastannahmen und Vorschriften/Zulassungen

- DIN 8119
- DIN 1045

Ausführungen (siehe Seite 9–6)

- zweiteilige Waagenbrücke
- vier Fertigteilfundamente mit einbetonierten Messdosensplatten
- stirnseitige Kantenschutzwinkel 60 x 60 – verzinkt in den Brücken und Endfundamenten
- Einsatz von acht Messzellen
- seitliche Aufkantung der Brücken bzw. Anfahrschutz als Option möglich
- Montage der Fertigteilfundamente und Brücken auf bauseitig vorbereitete Fundamente

Montage

- Transport und Montage der Fertigteile inkl. Krangelstellung kann durch b + f - Montagekräfte realisiert werden

Hinweise

Fall- und fachbezogene Beratung, detailliertes Informationsmaterial zu allen Komponenten und Baustoffen, objektbezogene Leistungsbeschreibungen auf Anfrage

FERTIGTEILE FÜR FAHRZEUGWAAGEN

Überflurwaage FLACH

TYPENPROGRAMM

Waagentyp	Gesamtlänge [m]	Fund. W 2x [t]	Fund. M 2x [t]	Brücke A [t]	Brücke B [t]
8,0	8,46	4,0		17,0	
10,0	10,46	4,0		21,2	
16,0	16,46	4,0	2,3	17,0	17,0
18,0	18,46	4,0	2,3	21,2	17,0
20,0	20,46	4,0	2,3	21,2	21,2

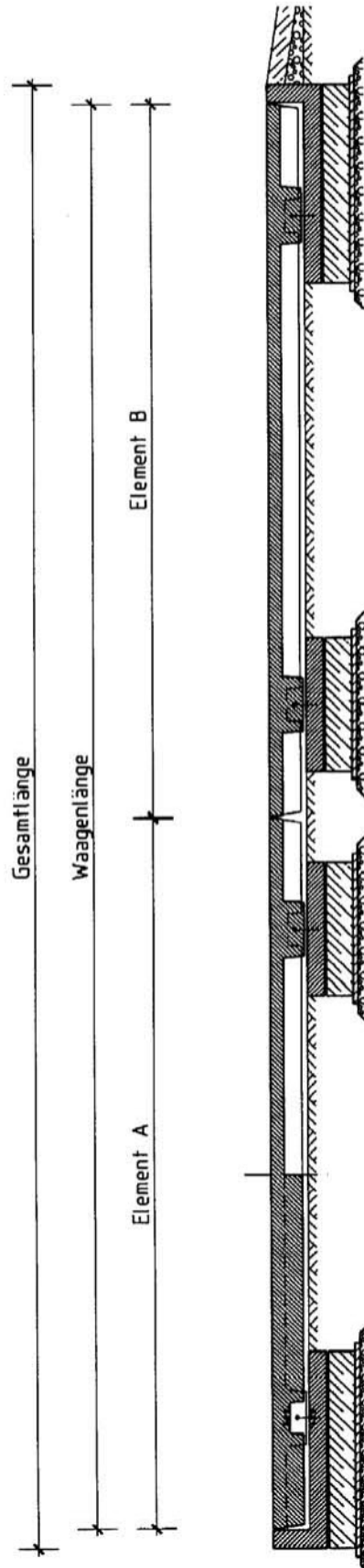
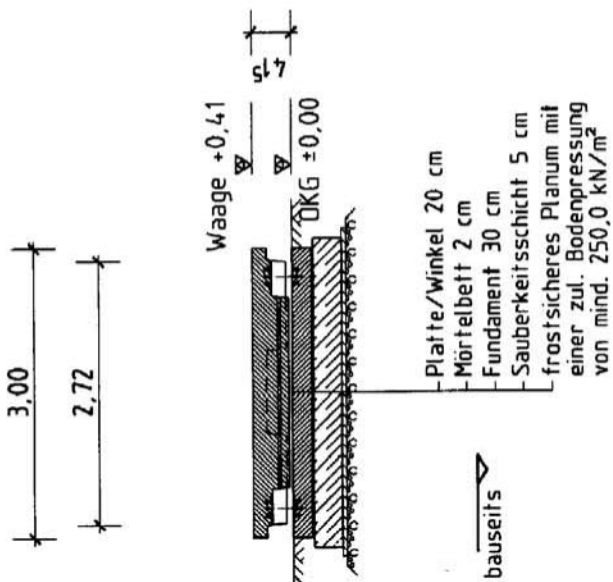
Hinweis:

Die Waagentypen 8,0 und 10,0 m werden mit 4 Meßzellen einteilig ausgeführt.

Optional: seitliche Aufkantung

Belastungsklasse SLW 60

QUERSCHNITT



FERTIGTEILE FÜR FAHRZEUGWAAGEN

Überflurwaagen – STANDARD

Anwendungen

- für Einsatz unter extremen Bedingungen geeignet
- auf der Grundlage der jeweils neuesten Vorschriften berechnet und in Abstimmung mit den zuständigen Genehmigungsbehörden gefertigt

Vorteile

- ausgereifte Betonkonstruktionen für LKW-Waagen
- komplette werksseitige wetterunabhängige Vorfertigung der hochwertigen Betonteile
- Anpassung an alle auf dem Markt gängigen Messdosenzellen
- Montage innerhalb kürzester Zeit auf bauseitig vorbereitete Fundamente
- wartungsfrei, problemlose Reinigung
- spätere Umsetzung möglich
- geprüfte Statiken

Beton

B 45 und B 55 nach DIN 1045
frost- und tausalzbeständig, verschleißfest

Lastannahmen/Vorschriften/Zulassungen

DIN 8119
DIN 1045

Ausführung (siehe Seite 9–8)

- einteilige Brückenkonstruktion
- zwei stirnseitige Kantenschutzwinkel aus feuerverzinktem Stahl
- 4 Lagerplatten für Messdosenzellen
- Entwässerung jeweils an den Stirnseiten bzw. in der Mitte
- Montage auf bauseitig vorbereitete Fundamente bzw. mehrteilig lieferbare Fertigteilfundamente

Montage

Transport und Montage der Fertigteile incl. Krangestellung kann durch b + f-Montagekräfte realisiert werden

Hinweise

Fall- und fachbezogene Beratung, detailliertes Informationsmaterial zu allen Komponenten und Baustoffen, objektbezogene Leistungsbeschreibungen auf Anfrage!

FERTIGTEILE FÜR FAHRZEUGWAAGEN

Überflurwaage STANDARD

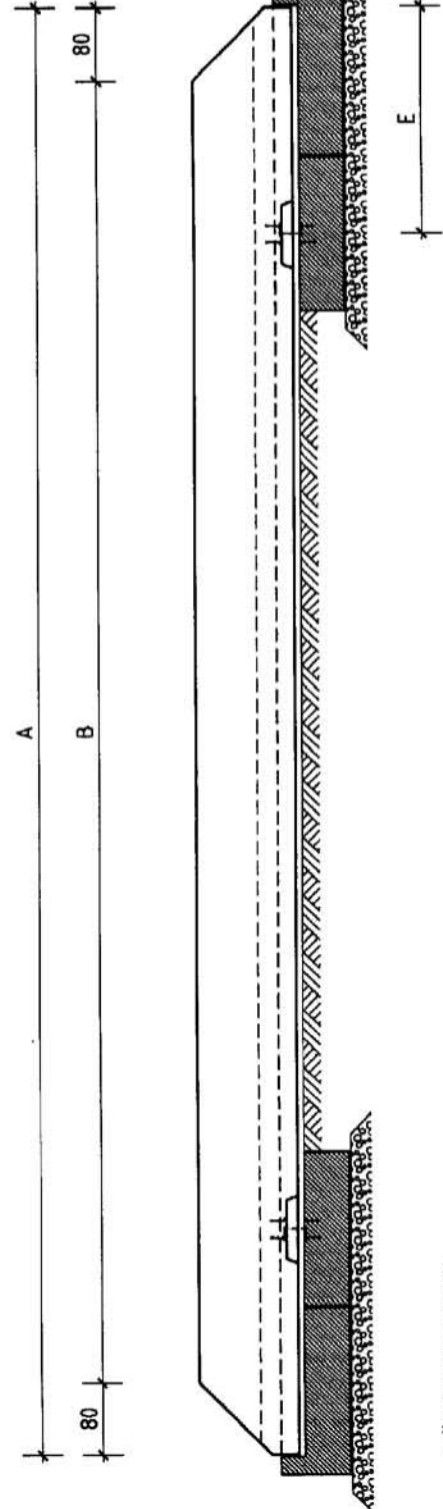
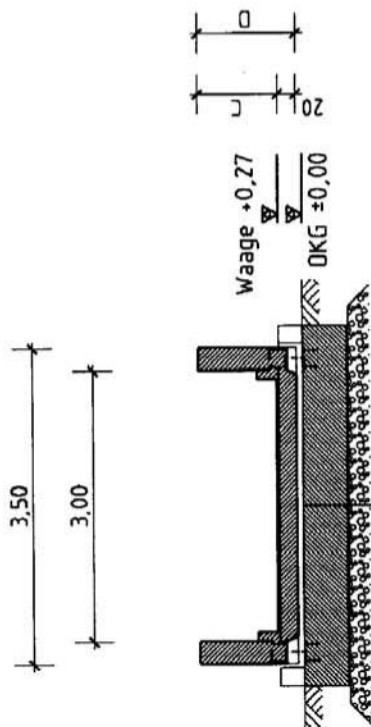
TYPENPROGRAMM

A	B	C	D	E	Brücke
[m]	[m]	[m]	[m]	[m]	[t]
8,0	6,40	0,70	0,90	1,25	19,9
9,0	7,40	0,70	0,90	1,25	22,4
10,0	8,40	0,70	0,90	1,75	26,6
12,0	10,40	0,70	0,90	1,75	31,5
14,0	12,40	0,80	1,00	1,75	40,0
16,0	14,40	0,90	1,10	2,50	45,6
18,0	16,40	0,90	1,10	2,50	53,9
20,0	18,40	0,90	1,10	2,50	62,2

Hinweis:
Fundamente als Fertigteil oder bauseits möglich

Belastungsklasse SLW 60

QUERSCHNITT



LÄNGSSCHNITT